

АКТ

осмотра состояния термочехла на переточный калач производства ООО «ЕТС Корда»

28.12.2017 г.

Комиссия в составе:

теплотехника ДГП Викулва А. А., старшего мастера по технологии участка №2 ЦВС ДГП Кобякова С. В., начальника участка №2 ЦВС ДГП Худякова Р. В., произвела визуальный осмотр и замер температуры поверхности термочехла на переточном калаче.

Данный термочехол установлен на переточный калач автоклавной батареи № 3 участка № 2 ДГП. Термочехол эксплуатируется с 30.05.2017 г.

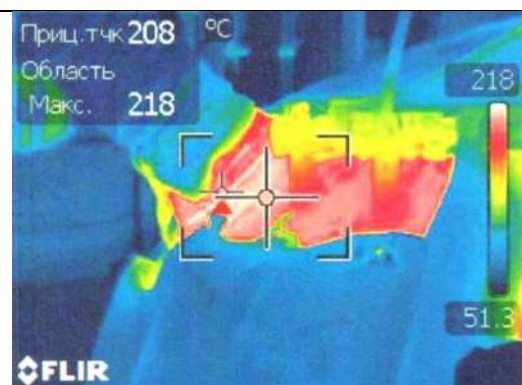
Комиссия выявила:

1. Защитный чехол производства ООО «ЕТС Корда» не изменил своих теплоизоляционных и физико-механических свойств.
2. Внутренний покрывной слой под действием температурных нагрузок цвет не поменял, разрушений и растрескиваний нет (см. фото № 1)
3. Разрушений швов не выявлено.
4. Проведены замеры температуры с помощью тепловизора FLIR T 250

Данные замеров:

Дата замера	Температура на поверхности чехла, °С	Температура поверхности калача без теплоизоляции, °С	Температура окружающей среды, °С
10.08.17	60,1	218	33,5
30.11.17	61,0	219	34,4

Замер тепловизором температуры поверхности калача без изоляции



Замер тепловизором температуры поверхности термочехла на калаче

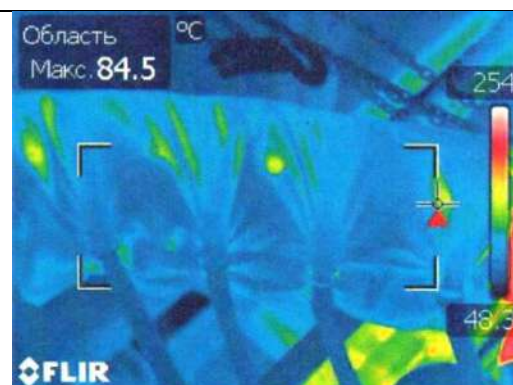


Фото № 1. Термочехол; внутренняя сторона



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

Липучки на термочехлах мы больше не используем!

Вместо них себя отлично зарекомендовали в плане качества и срока службы ременные стропы с застежками из стальных полуколец.

Выводы:

1. Термочехол производства ООО «ЕТС Корда» успешно прошел промышленные испытания в условиях работы на переточном калаче автоклавной батареи №3 участка №2 ДГП.
2. Рекомендуется применение термочехлов производства ООО «ЕТС Корда» в качестве теплоизоляции многоразового использования для переточных калачей автоклавных батарей.

Теплотехник ДГП

А.А. Викулов

Старший мастер по технологии участка № 2

С.В. Кобяков

Начальник участка № 2

Р.В. Худяков