

## АКТ

осмотра состояния термочехлана запорной арматуре производства ООО «ЕТС Корда»

28.12.2017 г.

### Комиссия в составе:

теплотехника ДГП Викулва А. А., старшего мастера по технологии участка №2 ЦВС ДГП Кобякова С. В., начальника участка №2 ЦВС ДГП Худякова Р. В., произвела визуальный осмотр и замер температуры поверхности термочехла на задвижке.

Данный термочехол установлен на задвижку Ду 150 паропровода на автоклав №1/1 (Разр.  $\leq 31\text{кг/см}^2$ ;  $T \leq 320\text{ }^\circ\text{C}$ ) участка № 2 ДГП. Термочехол эксплуатируется с 30.05.2017 г.

### Комиссия выявила:

1. Защитный чехол производства ООО «ЕТС Корда» не изменил своих теплоизоляционных и физико-механических свойств.
2. Внутренний покрывной слой под действием температурных нагрузок цвет не поменял, разрушений и растрескиваний нет (см. фото № 1)
3. Разрушений швов не выявлено.
4. Проведены замеры температуры с помощью тепловизора FLIR T 250

Данные замеров:

Дата замера	Температура на поверхности чехла, $^\circ\text{C}$	Температура поверхности задвижки без теплоизоляции, $^\circ\text{C}$	Температура окружающей среды, $^\circ\text{C}$
10.08.17	66,4	312	33,5
30.11.17	67,1	308	34,4

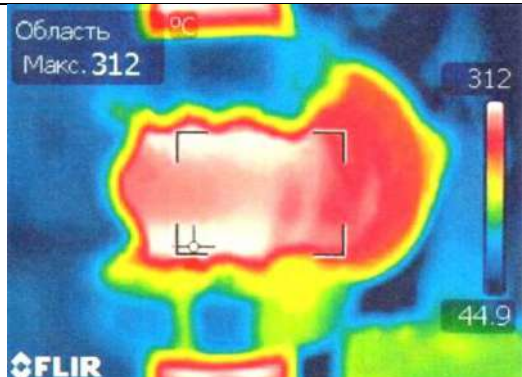
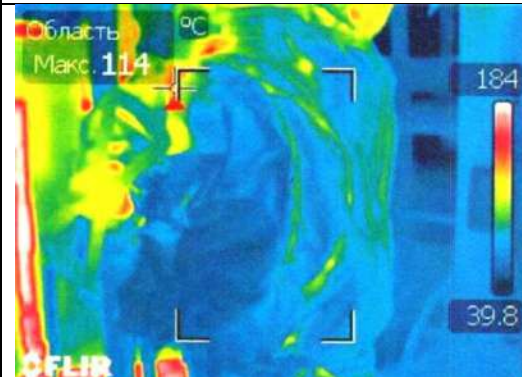
Замер тепловизором температуры поверхности задвижки без изоляции	Замер тепловизором температуры поверхности термочехла на задвижке
	

Фото № 1. Термочехол; внутренняя сторона



### ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

**Липучки на термочехлах мы больше не используем!**

Вместо них себя отлично зарекомендовали в плане качества и срока службы ременные стропы с застежками из стальных полуколец.

#### Выводы:

1. Термочехол производства ООО «ЕТС Корда» успешно прошел промышленные испытания в условиях работы запорной арматуры паропровода на автоклав № 1/1 участка № 2 ДГП.
2. Рекомендуется применение термочехлов производства ООО «ЕТС Корда» в качестве теплоизоляции многоразового использования для запорной арматуры трубопроводов пара ДГП.

Теплотехник ДГП

А.А. Викулов

Старший мастер по технологии участка № 2

С.В. Кобяков

Начальник участка № 2

Р.В. Худяков